

## **ÖNLEYİCİ BAKIM**

Ekipmanların düzenli aralıklarla sistematik denetim ve bakıma tabi tutulması olası ufak problemlerin erken fark edilmesini sağlar.

ERKUR konveyörlerinin kurulup operasyonel hale gelmeden önce fabrika bakım departmanının bütün hareketli parçaların yağlaması gerekir. Kullanılacak yağlama ve yağlama sıklıkları fabrikanın kendi belirlediği şekilde yapılır. Aşağıda verilen şemalar sadece tavsiye amaçlıdır.

ERKUR MAKİNE imalatçı olarak, kontratla sabit olmak üzere, aylık denetleme ve yağlama hakkına sahiptir. Servis ayrı olarak ücretlendirilecektir.

Araba teker ve Rulmanlara uygulanan pas önleyici yağ minimum düzeydedir ve sadece taşıma esnasında koruma amacı taşır.

Aşırı yüksek ısı ve ağır koşullarda çalışacak olan araba tekerlere özel koruma ve ilgi gösterilmelidir. Aşağıda verilen şemayı referans olarak kullanabilir yada yağını kullandığınız firmadan tavsiye alabilirsiniz.

(250F,121C) Üzeri sıcaklıklarda çalışacak olan Rulman ve Araba Tekerlerinde otomatik yağlama kullanılmalı ve yağlama ünitesi fırın çıkışına belirli bir mesafe uzaklıkta, tekerlerin ve Rulmanların soğumasına imkan verecek şekilde konuşlanmalıdır.

Kuru zincirler ile ağır ilerleyen tekerlek ve Rulmanlar tavsiye edildiği üzere denetlenmelidir.

Ağır ilerleyen ve donuk tekerler, Rulmanlar konveyörden çıkartılıp temizlenmeli ve sonra kullanıma uygunluğu denetlenmeli. Bazen arabanın yenisi ile değiştirilmesi temizleme maliyetinden daha uygun olabilir.

Değişim için yedek parça bulundurulmalı özellikle yarım araba toplamaları, ataçmanlar (bağlantılar) ve iç kapaklar.

Aşırı yağlamadan sakının. Rahat ilerleyen tekerlerin tekrardan yağlanması gerekmez.

Bükülen zincir baklalarını servis sırasında değiştirin. Düzleştirmeyi denemeyin

Zincir tahrikteyken yağlanmalı, yağlama gevşek zincir tarafından yapılması yağın bilyenin pim ve halkasına ulaşmasını sağlar.

Karbon burçlu traksiyon (çekme, çekiş) tekeri kesinlikle hiçbir zaman yağlanmamalıdır.

Yüzen(gezici, sabit olmayan) tip tahrik, zincir çekim bildircisi ile birlikte sağlanır. Kayma için değişken hız transmisyon kayışını kontrol ediniz.

Kayma için değişken hız transmisyon kayışını ve zincirini kontrol ediniz.

Kardan rayı düzenli aralıklarla aşınma ve flanş(kulak) sivrileşmesini önlemek için dikey dönüşlerde kontrol edilmeli.

Tahrik içi zincir ve dişlileri gres yağlama yapılması.

## **AŞIRI YAĞLAMA YAPMAYIN.**